

# Carnet en ligne

## Infos pratiques

---

- > ECTS : 3.0
- > Nombre d'heures : 9.0
- > Période de l'année : Enseignement neuvième semestre
- > Méthodes d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Travaux dirigés
- > Composante : Philo, Info-Comm, Langages, Littératures & Arts du spectacle

## Évaluation

---

- \* Régime standard intégral avec évaluation continue (participation et rendu).
- \* Pas de régime dérogatoire.